

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

8 ГОСЧ

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

108

1. Наиболее ценная часть дерева:

- 1. крона
- 2. корни
- + 3. ствол
- 4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

- 1. ветки
- 2. кора
- + 3. доски
- 4. опилки

3. На чертеже главным видом является:

- 1. вид сверху
- 2. вид слева
- 3. вид справа
- 4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

- 1. одним видом
- 2. двумя видами
- 3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

- 1. эскизом
- 2. техническим рисунком
- + 3. сборочным чертежом
- 4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:

- 1. запиливания
- 2. разметки
- + 3. вырезания
- 4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

- + 1. стамеской
- + 2. мелкозубной ножковкой
- 3. крупнозубной ножковкой
- 4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

- 1. только гвоздей
- 2. только шурупов
- + 3. только шкантов
- 4. клея и всех приведенных выше элементов

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

- 1. передаточным

- + ② ведущим
+ 3. ведомым
4. промежуточным

3 токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
+ ② ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

.К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
+ ③ задняя бабка
4. подручник

2. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

- + ④ патрон
2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

- ① вращение двигателя
2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1. $P = C + Ц$
2. $P = C \cdot Ц$
+ ③ $P = Ц - C$
4. $P = \frac{Ц}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
+ ③ ковкость
4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

- ① ковкость
+ ② электропроводность
3. упругость
4. свариваемость

17. Латунь это сплав меди с:

- ① алюминием
2. железом
3. цинком
4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
 ③ шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

При пилении слесарной ножковкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
 ② вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

10. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

-  ① 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°